

Druckvorstufen Richtlinien

Kontaktinformationen

Allgemein

Leeb GmbH & Co. KG
Woringer Straße 14
D-87700 Memmingen

Tel.: +49 (0)8331/8201-0
E-Mail: info@leeb.de
Website: www.leeb.de

Für Rückfragen und weitere Informationen

Roland Wallner Leitung Druckvorstufe/Medientechnik
Tel.-Durchwahl: +49 (0)8331/8201-270
E-Mail: roland.wallner@leeb.de

Adnan Sahin Technische Arbeitsvorbereitung
Tel.-Durchwahl: +49 (0)8331/8201-204
E-Mail: adnan.sahin@leeb.de

Denis Gebhart Technische Arbeitsvorbereitung
Tel.-Durchwahl: +49 (0)8331/8201-203
E-Mail: denis.gebhart@leeb.de

Druckvorstufen Richtlinien

Datentransfer

Senden Sie Ihrem Ansprechpartner im Leeb Vertriebsteam einen Download-Link für die Druckdaten.

Bitte wenn möglich Referenzproof per Post zuschicken.

Farbprofil: ISO Coated FOGRA 39 (ISO 12647-2:2004)

Grundsätzlich zu den Daten eine PDF-Ansichtsdatei mitliefern, damit eventuelle Übertragungsfehler, bzw. Fehler, die durch Programmversionen- oder Präferenzeinstellungen entstehen, erkannt werden können!

Spezielle Farbwünsche können auch mit HKS-, Pantone-Nummern oder Referenzmustern geliefert werden.

Datenübernahme aus folgenden Programmen

- Adobe Acrobat
- Adobe InDesign
- Adobe Photoshop
- Adobe Illustrator
- Esko Graphics ArtPro
- Esko Graphics Packedge

Für Adobe Acrobat Distiller steht auf unserer Website eine Einstellungsdatei für den PDF-Export zum Download bereit!

Druckvorstufen Richtlinien

Datentechnische Richtlinien

Schriften

- Wenn möglich in Volltonfarbe anlegen
- Negativtexte nicht unter 6 Pt., Positivtexte nicht unter 5 Pt. setzen.
- Schriftzeichen vektorisieren oder als Schrift erhalten. (Dann aber unbedingt Schriftdatei mitliefern).

Linien

- Positiv nicht unter 0,05 mm
- Negativ nicht unter 0,1 mm

Vektorformen/Objekte (Logos, Flächen etc.)

- In der zu druckenden Farbe anlegen (CMYK/Pantone/HKS)

Bilder

- Bildauflösung mindestens 150 dpi für 1:1 Darstellungen (optimal sind 300 dpi)
- Im zu druckenden Farbmodus anlegen (CMYK/Duplex/Triplex/etc.)
- Farbprofil: ISO Coated FOGRA 39 (ISO 12647-2:2004)

EAN

- Wird von uns normgerecht erstellt und geprüft.
Stand, Nummer und gewünschte SC-Größe angeben.
Minimum SC-0 für Druck auf Alu, SC-2 für Druck auf Kunststofffolien und Papier.
Striche wenn möglich in Druckablaufrichtung anlegen.

Druckvorstufen Richtlinien

Datentechnische Richtlinien

Composings

- Objekte und Ebenen in der zu liefernden Datei beibehalten.
- Bilder, Texte und Vektorformen wenn möglich in Layoutprogrammen zusammenfügen (Illustrator, InDesign).

Farben

- Es ist jederzeit möglich, CMYK und Sonderfarben in einem Auftrag zu kombinieren. Die maximale Anzahl (incl. Weiß; + Lack) ist 10 + 1 Farben. Bitte achten Sie darauf, dass die verwendeten Farben richtig benannt sind. (Pantone-Nr. - HKS-Nr.)

Stanzen und Standangaben

- Stanzkonturen ausschließlich in digitaler, vektorisierter Form
- Farbüberfüllung zu Stanzkonturen 3 mm
- MHD- und Chargen-Nr.-Felder, sowie Steuermarken und druckfreie Flächen müssen in der Stanze gekennzeichnet sein
- Weißform anlegen (Weiße und Weiß unterlegte Bereiche auf eine eigene Ebene setzen)

Für alle Daten aus Grafikprogrammen gilt:

Bitte keine Farbüberfüllungen (trapping) anlegen!

Die Anpassungen für den Flexodruck werden von uns vorgenommen!

Endlos-Drucke

Design auf Ablaufrichtung, Format und Rapportlänge abstimmen!

Druckvorstufen Richtlinien

Aufbau für Flexodruck

Raster

Standardraster 137Lpi/54er Raster -> andere Rasterweitern nach Rücksprache

Circularer Punktaufbau

Min. Punkt 2% bis max. Punkt 98%

Rasterwinkel	C	7° oder 97°
	M	37° oder 127°
	Y	82°
	K	67°

Sonstige Vorgaben

- Minimaler Unterstand 0,1 mm
- Maximaler Unterstand 0,25 mm
- Maximale Farbdeckung 360%
- Farbüberfüllung außen an den äußeren Nutzen mit 2 mm
- Klischee-Beschnitt in Ablaufrichtung jeweils 0,4 mm und zwischen den Nutzen jeweils 0,3 mm
- ACE-Platten
- Angabe von Reliefhöhe (ACE.....mm/FE mm)
- Die LEEB Artikel-Nr. auf jeder Farbe im Beschnitt anbringen
- Micropunkte 1 mm innerhalb der Schnittkante/Folienrand, Druckbildmitte
- Steuerlinie an der rechten Außenbahn (max. 4 mm Abstand zur Schnittkante)
- Kontroll-, Farbkeile an der linken Außenbahn (untereinander angeordnet)

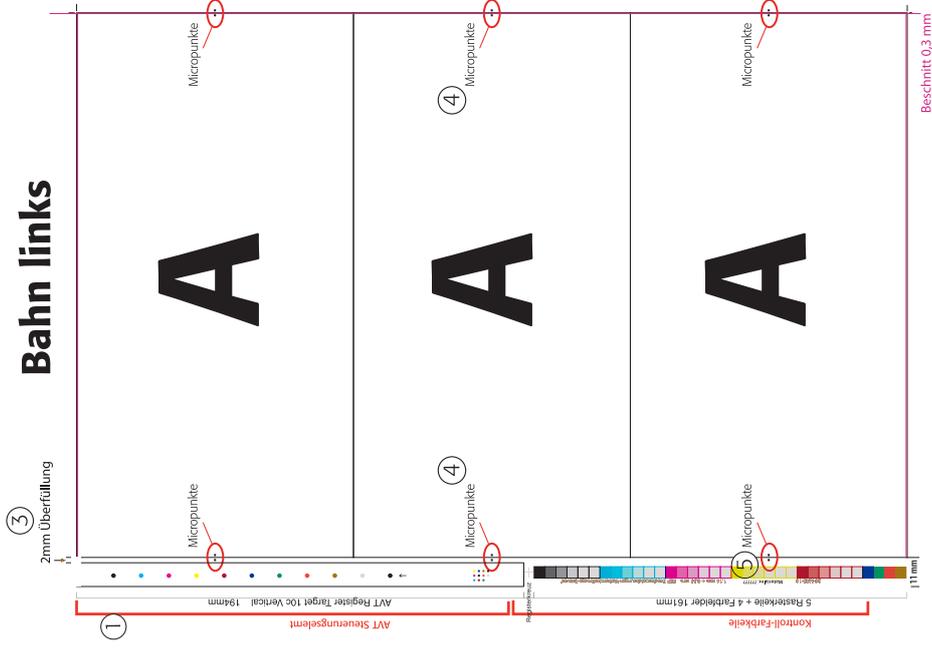
Allgemein

- Tonwertzunahmekurven und Dichten auf Anfrage
- Micropunkte und Rasterkeile nach Nutzenmontage-Standard auf Anfrage
- Wir stellen auch bedruckstoffbezogene Proofprofile zur Verfügung oder gedruckte GMG Flexochart v2 Spectro i1iO Messcharts für Profilmaker auf unterschiedlichen Bedruckstoffen
- Bei Neu- oder Änderungsaufträgen ist ein Proof erforderlich, um Farbabstimmungen ideal anzupassen

Montage

Montageart: einzelne Bahnen im Anhang, andere nach Rücksprache

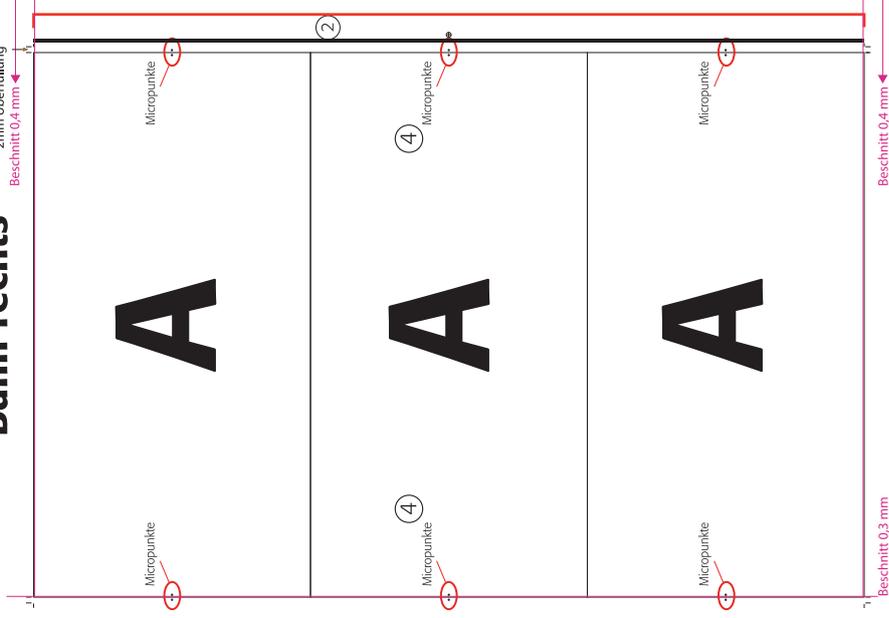
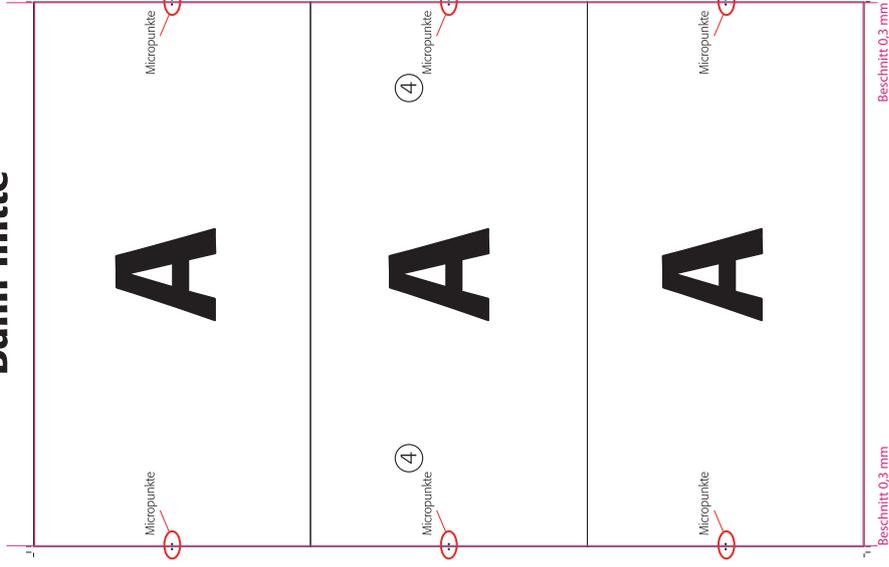
Einzelbahnen für versetzte Montage



Bahn links

Bahn mitte

Bahn rechts



1. Kontrollleiste/Farbeile/AVT - an der linken Außenbahn (untereinander angeordnet)
 2. Steuerlinie - immer an der rechten Außenbahn (min. 4 mm Abstand zur Schnittkante)
 3. Beschchnitt/Überfüllung
 - Bahn links: links 2 mm Überfüllung, rechts -0,3 mm Einzug.
 - Bahn mitte: rechts + links -0,3 mm Einzug.
 - Bahn rechts: links -0,3mm Einzug, rechts 2mm Überfüllung
 - bei allen Bahnen in Laufrichtung jeweils -0,4 mm (oben + unten) Beschchnitt.
 4. Micropunkte
 5. Leeb Artikelnummer
- Maximale Breite der Druckzeichnungen:
 Links: 11 mm
 Rechts: 8 mm