

## Innovative Lösung für die flexible Lebensmittelverpackung



- High-Efficiency-Flow Pack – für frische und vorgebackene Backwaren.
- Schnellere Maschinengeschwindigkeit durch weniger Rollenwechsel.



- Tiefkühlbeständige Folie bis -18°C.
- Geeignet für Verpackung unter Schutzgas und mit Ethanol-Konservierung.
- Zwischenlagendruck für höchste Brillanz am POS.
- Folie unbedruckt für innerbetrieblichen Transport zum Backshop.



- 40% Materialkostensparnis bei gleichbleibenden Folieneigenschaften.
- 40% CO<sub>2</sub> Ersparnis.
- 40% DSD-Gebühreneinsparung.



- Bis zu 66% verbesserte Durchstoßfestigkeit.